

111 年友嘉集團／虎尾科技大學／勞動部勞動力發展署雲嘉南分署全國工業類科實作競賽

術科試題與選手應注意事項

車工組

一、車床組職類競賽時間

日期	時間	項目	備註
11 月 4 日 (星期五)	07：40～07：50	參賽隊伍報到	
	07：50～08：00	開幕式(試題說明)	
	08：00～12：00	實作競賽(共 4 小時)	
	12：00～17：00	休息、評分	
	17：00～17：30	座談會	
	17：30～18：00	頒獎典禮 閉幕式	

二、車床組選手競賽期間應注意事項

1. 正式競賽，選手須依所發工作圖，正確加工。
2. 工件端面可留中心孔。
3. 為防止車床啟動電流過大而斷電，選手禁止以正反轉方式車削螺紋及煞車。
4. 無製作偏心者，配合功能不予評分。
5. 工件刀傷、夾傷、與圖不符，扣總分：2 分/每處。
6. 競賽時間 4 小時，以試場『時鐘』為準。
7. 工件交件前，選手需依所發工作圖示，自行組裝完成。
8. 工件組裝完成後，嚴禁再以組件方式夾持於車床上加工。
9. 選手交件後，車床凡所調整之各部位，均需再恢復原位，並完成清潔，始能離開。
10. 評量過程中，組件無法被拆卸者，選手須自行負責拆卸。

11. 為保有研磨鑽頭技術及防止裝備競賽，選手禁用如下圖示之快速鑽頭(含捨棄式及焊接式)。



12. 車工所用材料：S45C, $\Phi 60 \times 165$ mm 及 $\Phi 75 \times 81$ mm 每位選手各 1 支。(競賽開始不得更換材料)
13. 素材兩端面均有大會刻印字碼，選手必須使用大會提供的材料，嚴禁攜帶任何素材進場。
14. 素材尺寸經選手檢驗無誤，並經加工後，即不得要求更換，(選手應注意切削速度之選用)。
15. 任一工件之任一端面，精加工完成，調頭夾持前，需交由評審刻字並登錄。
16. 工作圖及評分表上記載選手完工及交件時間，務必隨件繳回。
17. 選手需使用主辦單位提供的扳手，含夾頭扳手、刀塔扳手，不得另帶入場。
18. 考量女性選手體能差異，可自備加長型夾頭扳手使用，但若夾爪損壞，更換夾爪所耗時間，係包含於總加工時間內，選手不得要求延長。
19. 為維護選手安全，車床切削過程或刀具研磨過程，選手均需配戴安全眼鏡。
20. 車床實作測驗，選手需著工作服及安全鞋，別妥背章並攜帶證件入場備查。
21. 競賽規定：術科遲到 10 分鐘以上者，不得入場應試。
22. 選手嚴禁使用捨棄式刀具如發現每次扣總分：5 分。