

111 年友嘉集團／虎尾科技大學／勞動部勞動力發展署
雲嘉南分署全國工業類科實作競賽
選手自備工具清單

車 床 組

| 編號 | 名稱 | 規 格 | 單 位 | 數量 | 備註 |
|----|----------|--|--------|----|---------------|
| 1 | 右手外徑粗車刀 | 刀柄需配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | |
| 2 | 右手外徑精車刀 | 刀柄需配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | |
| 3 | 外徑倒角車刀 | 刀柄需配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | |
| 4 | 右手端面車刀 | 刀柄需配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | |
| 5 | 粗切槽車刀 | 刀柄需配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | 工件完成之最小槽寬為4mm |
| 6 | 精切槽車刀 | 刀柄需配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | |
| 7 | 內孔粗車刀 | 刀柄需配合高速車床刀塔 (母套件完成之最小孔徑:約 $\Phi 21.9\text{mm}$ 完成之最長長度: 約 65mm)。 | 支 | 不限 | |
| 8 | 內孔精車刀 | | 支 | 不限 | |
| 9 | 內孔倒角車刀 | | 支 | 不限 | |
| 10 | 斜紋滾花刀 | 花紋 Pitch=1. 2mm (#22) 滾花刀刀柄需 配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | |
| 11 | 外徑螺紋車刀 | 螺紋節距 P=2.0mm 車刀柄需配合高速車床刀塔 | 支 | 不限 | 外螺紋限於車床上車製。 |
| 12 | 螺絲攻 | M24x2.0 mm | 支 | 不限 | |
| 13 | 螺絲攻扳手 | 符合 M24x2.0 mm 絲攻方柄規格 | 支 | 不限 | 內螺紋限於車床上手動製 |
| 14 | 鑽頭附套筒 | 工件完成之最小孔徑約 $\Phi 21.9\text{mm}$ | 支 | 不限 | |
| 15 | 中心鑽(附鑽夾) | 鑽夾錐柄 MT 4 [#] | 支 | 不限 | |
| 16 | 油石及軟質榔頭 | | 支 | 不限 | |
| 17 | 固定頂心 | MT4 [#] | 支 | 1 | |
| 18 | 活動頂心 | MT4 [#] | 支 | 1 | |

| | | | | | |
|----|---------------------|--|---|--------------|--------|
| 19 | 指示量錶 | 10 mm, (0.01mm 解析) | 組 | 1 | 附磁架(座) |
| 20 | 外徑分厘卡 (含校正規) | 0-25 , 25-50 , 50-75mm (0.01mm 解析) | 支 | 各 1 | |
| 21 | 兩點式內徑分厘卡 | 5-30(0.01mm 解析)25- 50(0.01mm 解析)50-75mm(0.01mm 解析) | 支 | 各 1 | |
| 22 | 三點式內徑分厘卡 (含校正環規) | 內 徑 25.0mm ~65 mm (0.01mm 解析) | 組 | 各 1 | |
| 23 | 深度分厘卡 | 0-25 , 25-50 , 50-75 (0.01 mm 解析) | 支 | 各 1 | |
| 24 | 螺紋節徑分厘卡 | 0-25 , 25-50mm(0.01 mm 解析) Pitch=2.0mm | 支 | 各 1 | |
| 25 | 游標卡尺 | 200mm(0.02mm 以下解析) 或 150mm | 支 | 1 | |
| 26 | 螺紋中心規 | 60 度 | 片 | 1 | |
| 27 | 鋼尺 | 300mm | 支 | 1 | |
| 28 | 車刀墊片 | 符合刀柄底面積規格 | 片 | 依車刀配合刀塔槽高準備。 | |
| 29 | 工件墊片 | | 片 | 2×4 | |
| 30 | 安全眼鏡 | | 付 | 1 | |
| 31 | 安全鞋 | | 雙 | 1 | |
| 32 | 工作帽 | | 頂 | 1 | |

註：

1. 上列項目數量無限制依各需求攜帶。
2. 所有刀具不可使用捨棄式刀具。
3. 選手進入比賽場地需穿戴工作帽及安全鞋如無穿戴者禁止進入競賽場地。
4. 選手嚴禁使用捨棄式刀具如發現每次扣總分:5 分