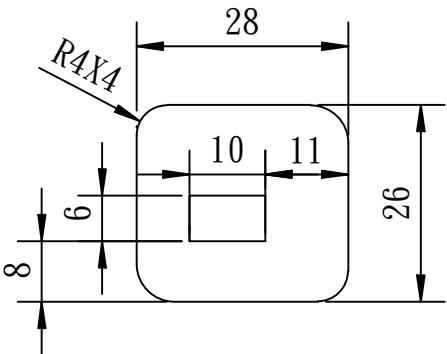


公布用

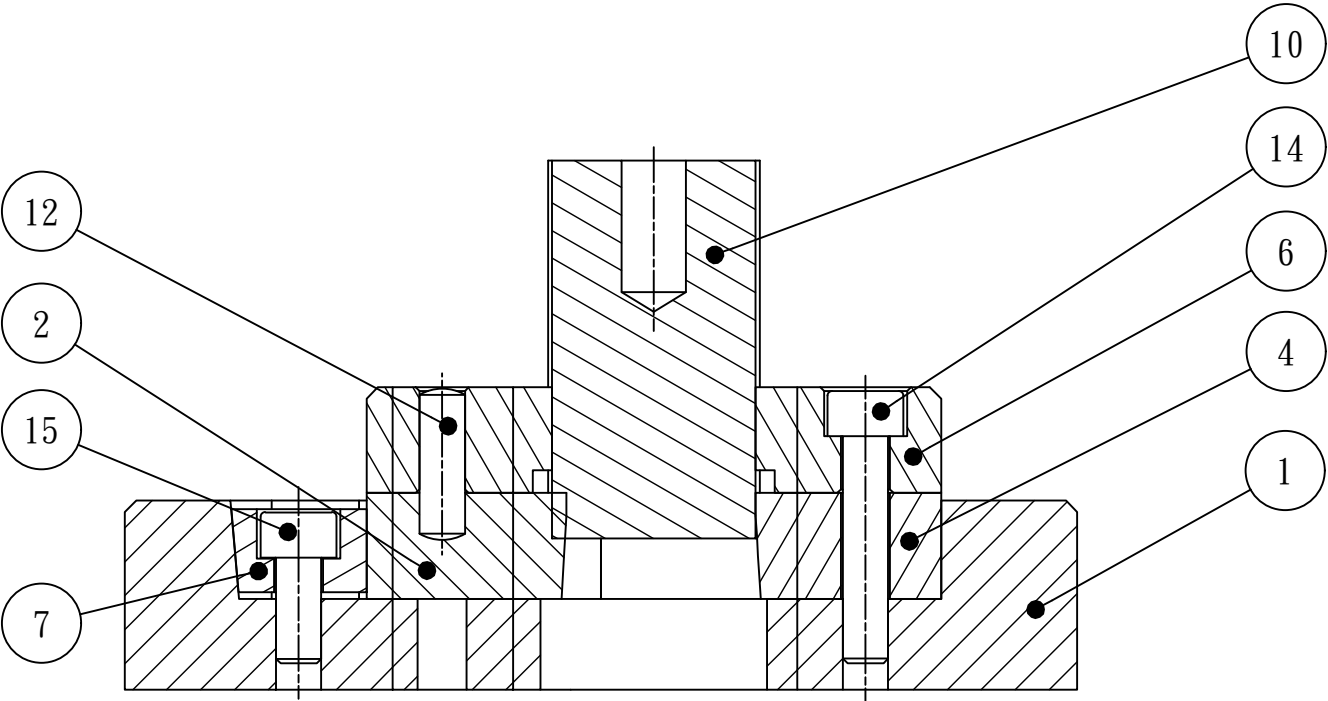
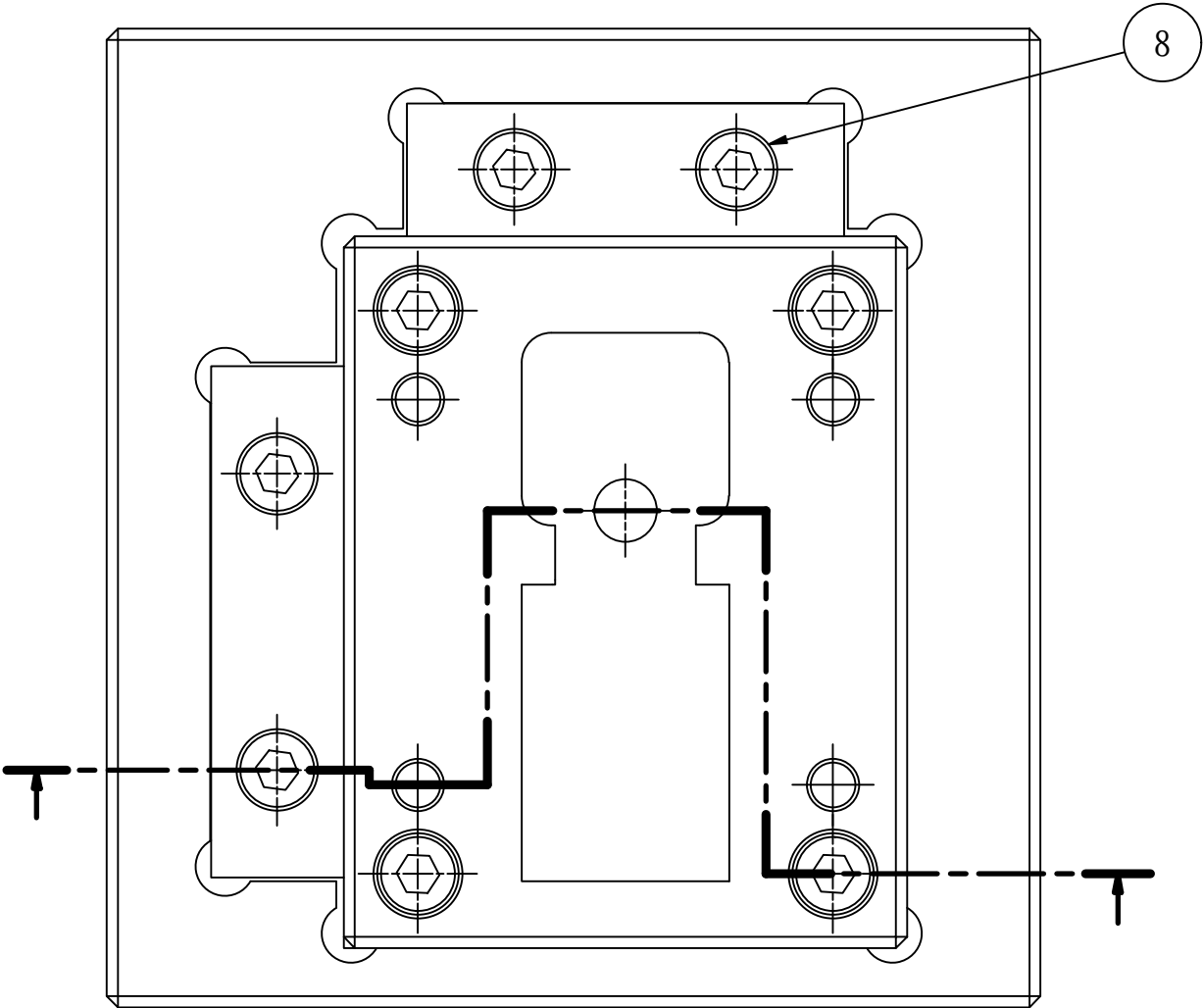
16. 料條



料片



成品公差 ± 0.05
角度公差 $\pm 0.5^\circ$



零件表			
件號	數量	零件名稱	材質及規格
1	1	下模座	S45C-126*132*25
2	1	下模左下	S45C-31*61*14
3	1	下模左上	S45C-31*35*14
4	1	下模右下	S45C-45*61*14
5	1	下模右上	S45C-35*45*14
6	1	導料板	S45C-76*96*14
7	1	壓塊	S45C-11*17.9*69
8	1	短壓塊	S45C-11*17.9*59
9	1	大圓沖	S45C-直徑12*50
10	1	沖頭	S45C-28*50*74
11	1	小圓沖	S45C-直徑4*50
12	4	平行銷	CNS 397 - 6m6 x 20
13	1	平行銷	CNS 397 - 6m6 x 14
14	4	ISO 公制六角承口頭蓋頭螺桿	AS 1420 - 1973 - M6 x 30
15	4	ISO 公制六角承口頭蓋頭螺桿	AS 1420 - 1973 - M6 x 14

第三角法	比例	單位	時間	111年友嘉集團/虎尾科大/雲嘉南分署		
	1:1	m m	5小時	全國工業類科實作競賽模具職類		
圖 號	01	圖 名	連續分割衝模	命題人	洪偉倚	