



註：1. 件2~5每位選手各一塊，六面研磨垂直度0.05mm內，總數依選手報名人數多準備五份

2. 件6每位選手一塊，六面研磨垂直度0.05mm內，總數依選手報名人數多準備五份

3. 內六角螺絲M6x30L每位選手4支

4. 定位銷Ø6m6-20L每位選手4支

5. 定位銷Ø6m6-15L每位選手1支

6. 件12共5組選手共用

第三角法	比例	單位	時間	111年友嘉集團/虎尾科大/雲嘉南分署		
	1:1	m m	5小時	全國工業類科實作競賽模具職類		
圖 號	大會準備	圖 名	下模板、沖頭、模柄	命題人	洪偉倚	