



- 註：1. 件11，250\*32\*0.5鋁料片每人1片，依照複賽人數備料不用多準備  
 2. 下模座件13、件14、件15，總數量準備3組。(含M6-15沉頭螺絲每組4支，供前三名組裝展示用)  
 3. 件1導料板依照選手報名人數準備，不用多準備，  
 六面體研磨垂直度0.05mm內  
 4. 沉頭螺絲M6-30依照複賽人數準備，每人4支

第三角法	比例	單位	時間	111年友嘉集團/虎尾科大/雲嘉南分署		
	1:1	m m		全國工業類科實作競賽模具職類		
圖 號	02	圖 名	大會備料圖	命題人	洪偉倚	