

友嘉集團、虎尾科大、雲嘉南分署

111 學年度工業類科實作競賽選手自備器具材料清單

職種名稱：模具

第1頁，共 2頁

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
一、自備件					
1.	下模座板	S45C-126x132x25mm	塊	1	如圖所示
2.	沖孔沖頭	S45C前端外徑 $\varnothing 12 \pm 0.02$ x44mm 長，上頭外徑 $\varnothing 17$ x6mm長	支	2	如圖所示
3.	下模壓塊	S45C-59x17.9x11mm 69x17.9x11mm (含固定螺絲M6x15-4支)	塊	2	如圖所示
4.	沖孔沖頭	S40C前端外徑 $\varnothing 4 \pm 0.02$ x46mm長， 上頭外徑 $\varnothing 7$ x4mm長	塊	2	如圖所示
二、刀具及工具等					
1.	精密平板	約300x300x75mm	塊	1	
2.	精密虎鉗	平面磨床用	台	1	
3.	捨棄式面銑刀	$\varnothing 50$ mm	支	1	
4.	端銑刀	鎢鋼或高速鋼 $\varnothing 4$ 、 $\varnothing 5$ 、 $\varnothing 6$ 、 $\varnothing 8$ 、 $\varnothing 10$ 、 $\varnothing 12$ 、 $\varnothing 16$	支	不限	
5.	機械鉸刀	$\varnothing 4$ H7、 $\varnothing 6$ H7、 $\varnothing 8$ H7、 $\varnothing 12$ H7	支	不限	
6.	手鉸刀	$\varnothing 4$ H7、 $\varnothing 6$ H7、 $\varnothing 8$ H7、 $\varnothing 12$ H7	支	不限	
7.	鑽頭	$\varnothing 3.8$ 、 $\varnothing 5.1$ 、 $\varnothing 5.8$ 、 $\varnothing 6.5$ 、 $\varnothing 8.7$ 、 $\varnothing 11.8$	支	不限	
8.	銼刀	平銼、方銼($\square 4$)、半圓銼(可清角)、圓銼	支	不限	
9.	什錦銼刀	平銼、方銼、半圓銼(R5、R6)、圓銼	支	不限	
10.	刀口角尺	90度	支	1	
11.	螺絲攻及板手	M6x1.0、M10x1.5	支	不限	
12.	手弓鋸	300mm，附鋸條14齒或18齒	組	不限	
13.	內六角板手	10支組	組	1	
14.	外徑分厘卡	0~100mm	支	各1	
15.	內徑分厘卡	5~50mm	支	各1	
16.	附表游標卡尺	0.01x150mm	支	1	
17.	槓桿式量錶	水平式-0.01mm(不限)	顆	1	
18.	塊規	B級或C級，32片以上	盒	1	

19.	高度規	0~150mm含以上	台	1	
20.	V型枕	45°	顆	不限	
21.	畫線工具	高度規、圓規、畫線筆等	支	不限	
22.	中心沖	60度	支	不限	
23.	指示量錶	0.01x10mm含磁性座	顆	1	
24.	C型夾	40mm開口含以上	支	2	
25.	活動板手	200mm	支	1	
26.	平行塊	銑床、磨床用	組	不限	
27.	膠鎚	橡膠1磅	支	1	
28.	鉗口護板	鉗工台虎鉗用	組	1	
29.	鑽石修整器	平面磨床砂輪修整用含座	組	1	
30.	外R刀	R4	支	不限	
31.	R規	R4	組	1	
32.	捨棄式倒角刀	2刃-Ø20柄	支	1	
33.	沉頭銑刀	M6	支	1	
34.	錐度銑刀	Ø4、Ø6、Ø8、Ø12(3度)	支	不限	
35.	拆模器具	木盒、銅棒、鐵鎚等	組	1	
36.	油石	三角、方型 #400	支	不限	
37.	間隙片	0.01x1M、0.03x1M	捲	各1	
38.					
39.					
1.	護目鏡	透明平光	支	1	
2.	安全鞋	前端鋼頭型(未穿者不得競賽)	雙	1	
3.	口罩	平面型、磨床用	個	不限	
4.	工作帽	可參照技能檢定規格準備	個	1	

*自備件及工具不得與其他選手共用，同一工件最多只能換一次。

裁判長簽章：洪偉倚